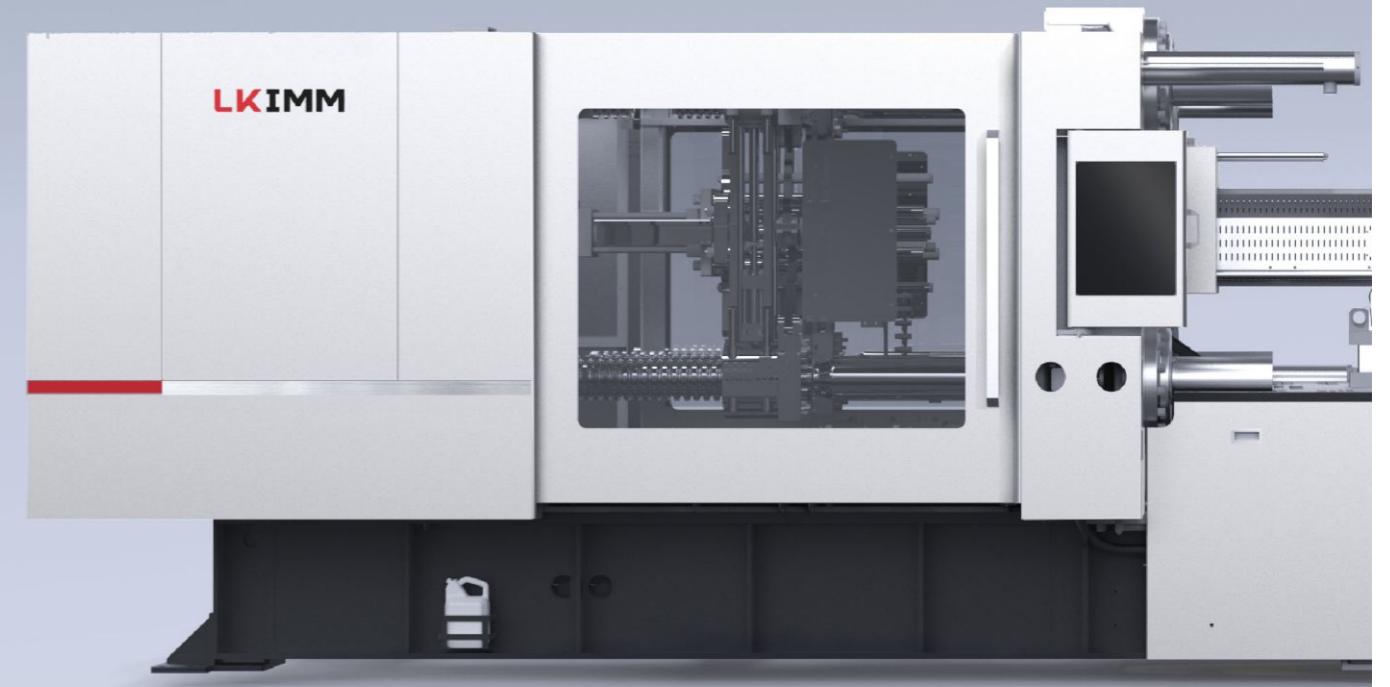


LKIMM



FORZA 系列

两板式高性能大型注塑机

广东力劲塑机智造股份有限公司

地址：中国广东省中山市小榄镇兆益路110号

电话：0760-2282 5231

传真：0760-2222 8078

邮箱：sales.lkimm@lk.world

网址：www.lkimm.cn



CAT.NO.:C2023-02

力劲塑机

FORZA系列

两板式高性能大型注塑机

应用行业：汽配、大家电、环卫桶、卡板、管件等

4500-70,000KN

模锁力范围



锁模部分 系统优势

高压锁模系统：精准、均衡的锁模力

- 采用四组高压锁模油缸，矩阵式分布，锁模力精准，确保模板受力平衡。
- 同步抱闸平衡结构设计，抱闸动作稳定、精准，锁模力分布均匀。

精密定位控制：快速、平稳、重复精度高

- 采用两组直快油缸驱动，实现快速平稳移模动作。
- 动模板配备线性导轨，移动阻力小，模板导向精度高，模板平行度好。
- 采用高精度比例阀开锁控制，移模动作迅速，定位精准稳定。
- 采用高精度数字电子尺，定位精度高，锁闸精准，可达 $\pm 0.01\text{mm}$ 。



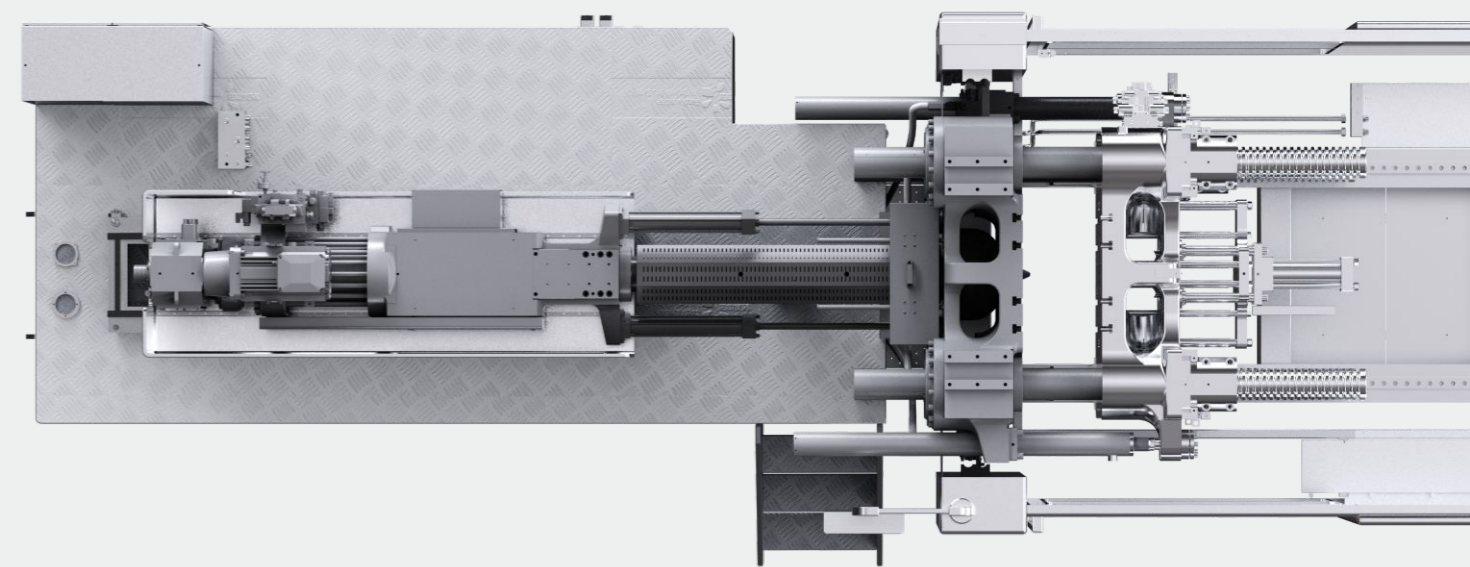
注射部分 系统优势

单缸注射系统：响应速度更快

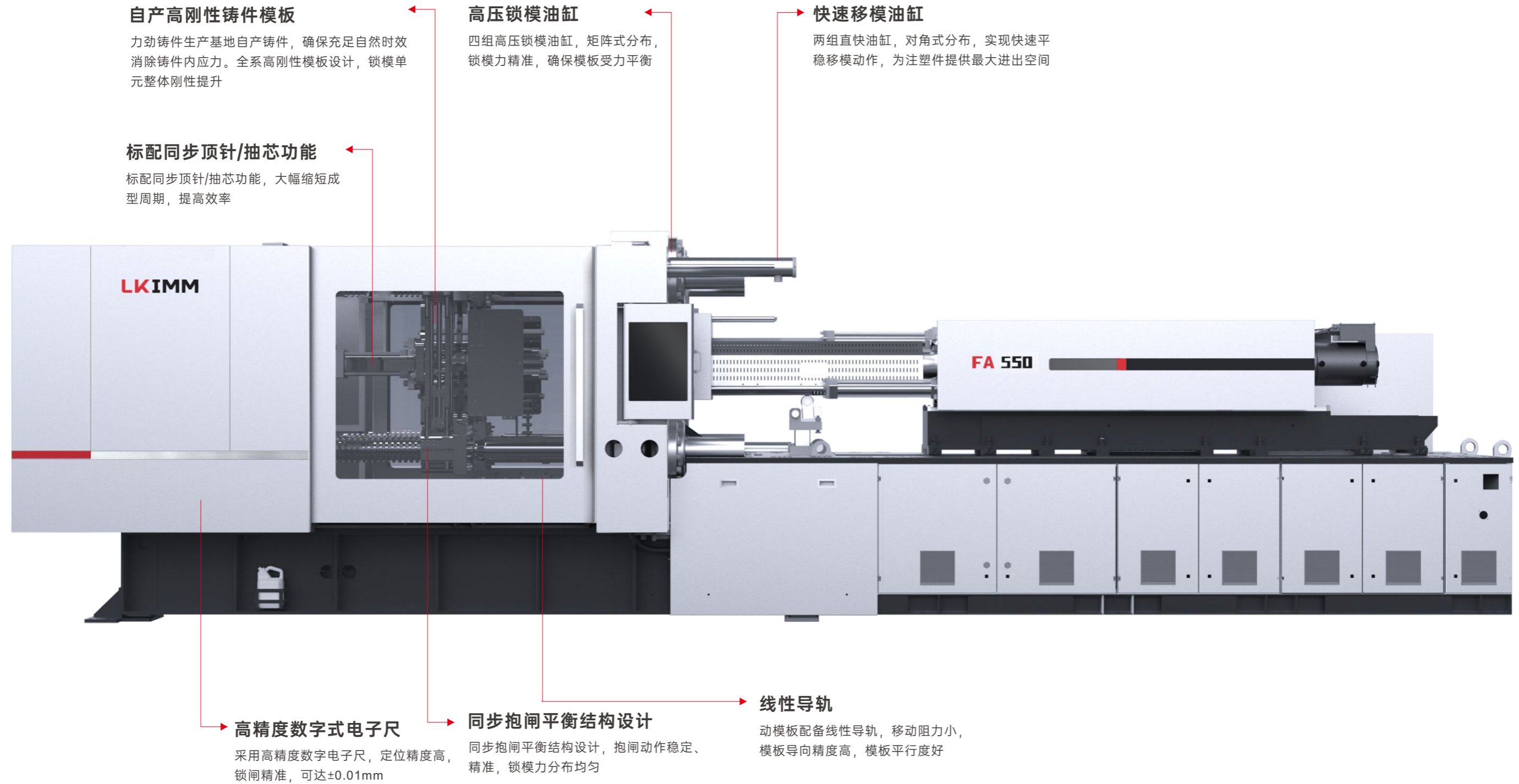
- 专为三板机设计的单缸注射系统，相比传统双缸机，避免了传统双缸机“进油不同步”问题，惯性更小，响应速度更快。

中心线同轴注射：重复注射精度更高

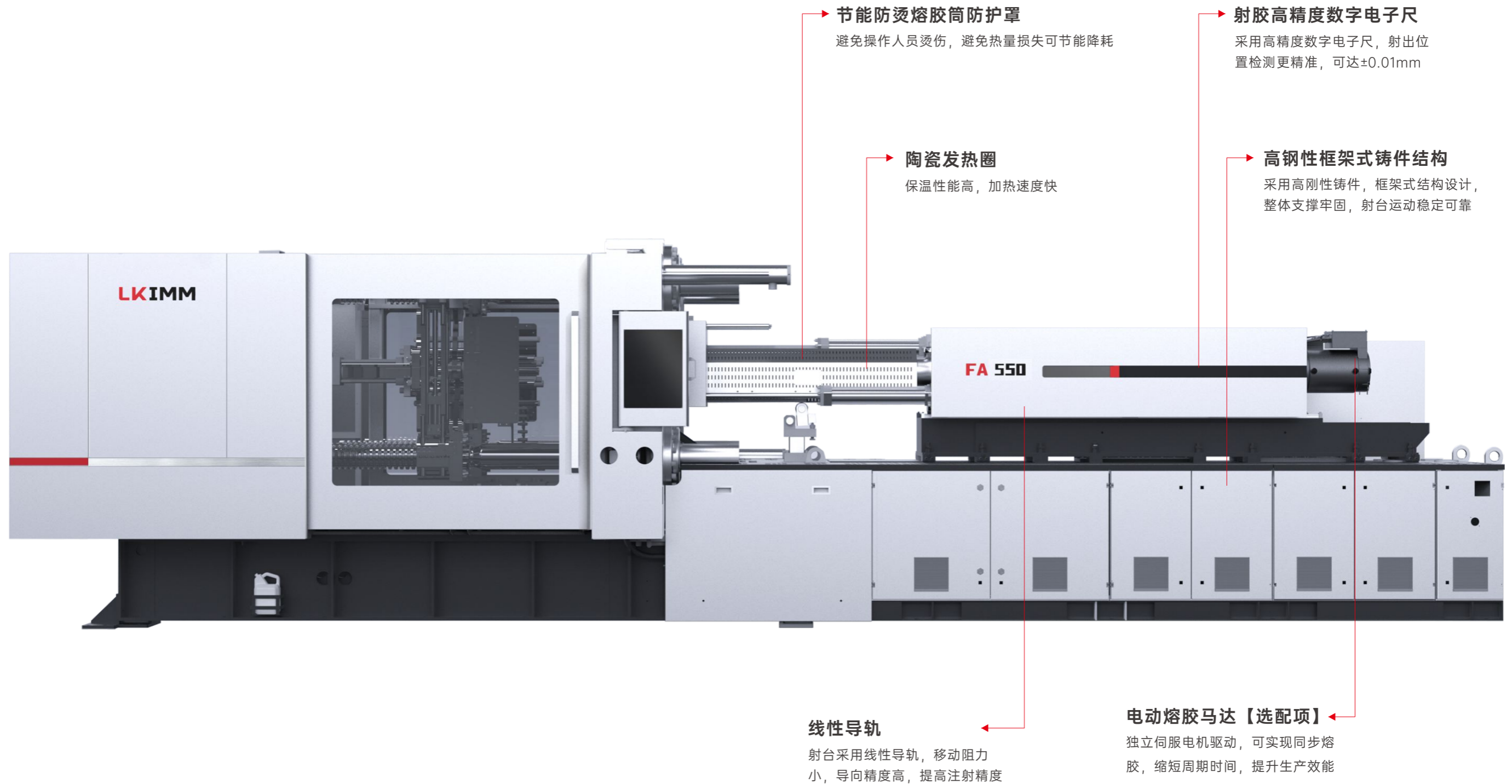
- 单缸射胶油缸、熔胶马达与螺杆轴心在同一中心线，同轴度好，避免了传统双缸机结构限制导致的平衡性问题，大幅减少累积误差，重复注射精度更高。
- 采用高精度数字电子尺，射出位置检测更精准，可达 $\pm 0.01\text{mm}$ 。



锁模部分 系统细节



注射部分 系统细节



应用示例

为大型塑胶制品提供多功能高效解决方案

FORZA两板式注塑机集机械、液压、控制为一体的优化组合设计,结构紧凑,占地面积小,加上多功能应用和不同附加装置的配合,更符合高性能产品的生产需求。

基于模块化的设计理念,锁模装置与射台装置可灵活搭配,完美适应不同行业生产要求。配置伺服泵,动力强劲,优化的油路设计,能大大降低干周期时间;多组伺服动力系统根据实际生产需求搭配作业,能达到最佳的节能效果。

灵活多变的组合加上个性化的设计,使得Forza系列广泛应用于大型塑胶制品、汽车零部件以及高光塑料制品,将成为你最优的选择。

力劲塑机·行业领先

放眼未来,随着高科技和高阶物料的研究,注塑机的发展也随之改变。力劲塑机旨在运用高科技技术使得我们的产品更节能,适应更多元化的生产需求。

- 轻量化材料和自动化系统有助于降低成本及使生产流程更流畅;
- 定制化与先进技术相结合,为客户提供高品质产品;
- 随着大众对环境保护和气候变化的关注度提升,越来越多产品采用可降解产品和回收物料,力劲注塑机有着高科技的设计,将有效配合不同物料的生产 and 应用,呈现完美品质。



汽车行业



家电行业



化工·环卫行业



物流行业